ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับการจัดสรรและราคากลาง
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ ซื้อรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร จำนวน 1 คัน
2. หน่วยงานเจ้าของงบประมาณ กองช่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ
3. วงเงินงบประมาณ ที่ได้รับการจัดสรร จำนวน 3,500,000.- บาท
(สามล้านห้าแสนบาทถ้วน)
4. วันที่กำหนดราคากลาง วันที่ 30 กรกฎาคม 2563 วงเงิน 3,500,000.- บาท
(สามล้านห้าแสนบาทถ้วน)
5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
   1. บริษัท มาสเตอร์ เทค วีควิปเมนต์ จำกัด
   2. บริษัท สรณ์สิริ พลัส จำกัด
   3. บริษัท สินชัย เทรดเดอร์ จำกัด
   4. บริษัท อิคอน เอ็นจิเนียร์พลัส จำกัด
   5. บริษัท สมทรัพย์เทรดดิ้ง 119 จำกัด
6. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง
   6.1 นายอำพล เดชพลกรัง ตำแหน่งนักบริหารงานช่างระดับต้น ประธานกรรมการ
   6.2 จ.อ.วัชรินทร์ โพธิสุมธิ์ ตำแหน่ง จพง.ป้องกัน ฯ ชำนาญงาน กรรมการ
   6.3 นายดนัย ถิ่นหนองแวง ตำแหน่งนายช่างโยธาชำนาญงาน กรรมการ
6. กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการภายใน 90 วัน

.....
(นายอำพล เดชพลกรัง)
นักบริหารงานช่างระดับต้น
ประธานกรรมการ

จ.อ.วัชรินทร์ โพธิสุมธิ์
(วัชรินทร์ โพธิสุทธิ์)
จพง.ป้องกัน ฯ ชำนาญงาน
กรรมการ

.....
(นายดนัย ถิ่นหนองแวง)
นายช่างโยธาชำนาญงาน
กรรมการ

รายละเอียดแนบท้าย

การจัดซื้อรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร จำนวน 1 คัน

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1.	**<u>คุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำเอนกประสงค์</u>** **คุณลักษณะทั่วไป** เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบเอนกประสงค์ ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน **คุณลักษณะเฉพาะ** **1. ตัวรถยนต์** 1.1 ตัวรถและโครงสร้าง ตามมาตรฐานผู้ผลิต 1.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,200 มิลลิเมตร 1.3 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุดโดย มีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน 1.4 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A 1.5 ติดตั้งวิทยุ, ฟิล์มกรองแสง **2. เครื่องยนต์** 2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ 2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที 2.3 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น	1 คัน	3,500,000.-	3,500,000.-	

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	2.4 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงรักษา				
	3. ระบบส่งกำลัง				
	3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์				
	4. ระบบบังคับเลี้ยว				
	4.1 พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)				
	5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง				
	5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ				
	6. ระบบกันสะเทือน				
	6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	7. ระบบห้ามล้อ				
	7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	8. สมรรถนะรถ				
	8.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 15,000 กิโลกรัม				
	9. ระบบไฟฟ้า				
	9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์				
	9.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์				
	9.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์				
	9.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก				
	9.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎจราจร				

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	10 ถังบรรจุน้ำ				
	10.1 ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 8,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบซิ้งค์ มีขนาดไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบซิ้งค์ต้องผ่านการทดสอบความ ทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดงไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ โดยมีผลการรับรองแนบเสนอ				
	10.2 ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า 3 ม.ม. จำนวน 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง				
	10.3 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)				
	10.4 ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แท่นปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น				
	10.5 มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแท่นปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ				
	10.6 ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด – ปิดได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	10.7 ถังบรรทุกน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน				
	11. ระบบสูบน้ำประจำรถ				
	11.1 เครื่องสูบน้ำ				
	11.1.1 เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์ ชนิดใบพัดเดียวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่น				

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ช่วย ในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ				
	11.1.2 ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว				
	11.1.3 ใบพัดชนิดใบพัด เดี่ยวทำด้วยอลูมินัมอัลลอยด์				
	11.1.4 ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที ที่รอบที่เพลา PTO ไม่เกิน 800 รอบต่อนาที				
	11.1.5 สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้				
	11.1.6 ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน CE				
	11.2 ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ				
	11.2.1 ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย				
	11.2.1.1 สวิทซ์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์				
	11.2.1.2 สวิทซ์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์				
	11.2.1.3สวิทซ์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว				
	11.3 ระบบท่อน้ำ				
	11.3.1 มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด				

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	11.3.2 มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต				
	11.3.3 ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง				
	11.3.4 ทางจ่ายน้ำแท่นปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด				
	11.3.5 มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด				
	11.3.6 มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด				
	11.3.7 มีที่ฉีดล้างถนนติดตั้งที่ด้านหน้ารถ จำนวน 1 ชุด				
	11.3.8 บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน				
	11.4 แท่นปืนฉีดน้ำ (WATER MONITOR)				
	11.4.1 ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม พร้อมหัวฉีดที่ปลายแท่นปืน				